

Системы контроля за состоянием запасов

Система контроля за состоянием запасов с фиксированной периодичностью заказа

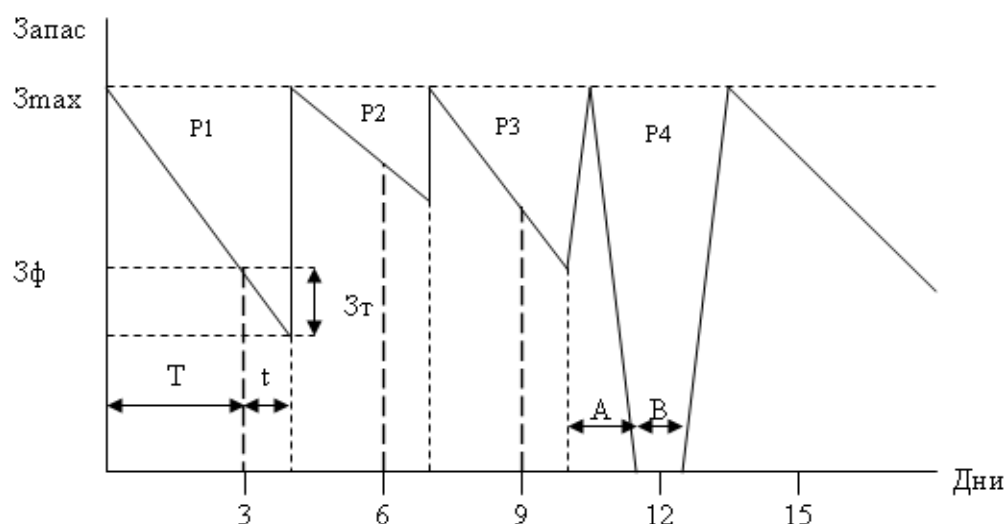
По системе контроля за состоянием запасов с фиксированной периодичностью заказа контроль состояния запаса осуществляется через равные промежутки времени и по результатам контроля составляется заказ на поставку новой партии. Размер заказа определяется по следующей формуле:

$$P = Z_{\max} - (Z_{\phi} - Z_m)$$

Z_{\max} – макс размер запасов

Z_{ϕ} – фактический запас на момент проверки

Z_m – запас, который будет израсходован в течении времени необходимого на размещение и выполнения заказа



T – интервал времени через который повторяется заказ (3 дня)

t – время необходимое на размещение и выполнение заказа.

$P_1, P_2 \dots$ - величина заказа.

A – период времени с интенсивным спросом на продукцию.

B – период времени с нулевым запасом.

Данная система допускает возникновения дефицита (потери от дефицита). Данную систему целесообразно использовать в следующих случаях:

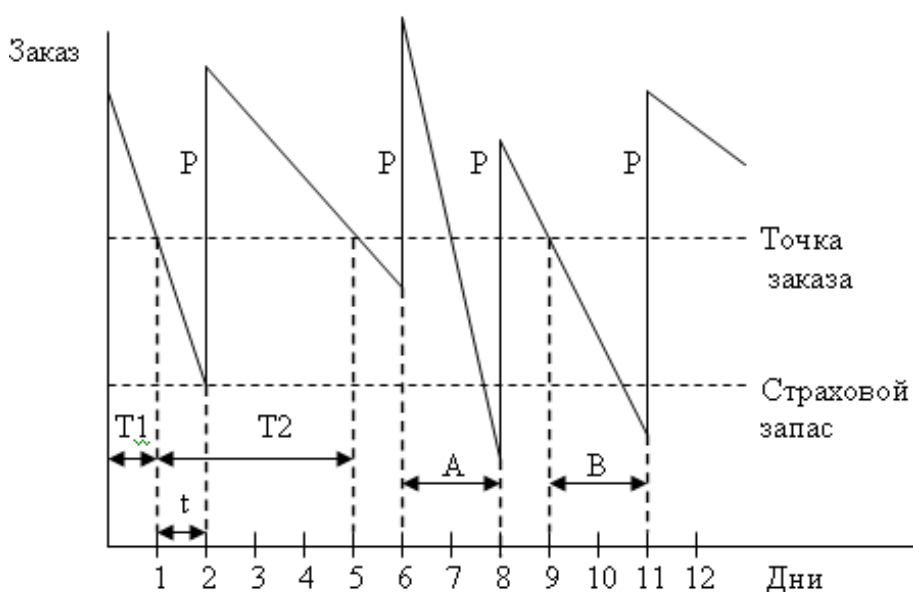
1. условия поставки позволяют получать заказы различными по величине партиями;
2. расходы на размещение заказа и доставку сравнительно невелики;
3. если потери от дефицита невелики.

Система контроля за состоянием запасов с фиксированным размером заказа.

По этой системе интервалы времени, через которые производится заказ, могут быть разными. Нормируемыми величинами данной системы являются:

1. Величина заказа;
2. Размер запаса в момент размещения заказа (эта величина называется точка заказа);
3. Величина страхового запаса.

График системы контроля за состоянием запаса с фиксированным размером заказа:



$T_1, T_2 \dots$ - период времени через который повторяется заказ.

t – время необходимое на размещение и выполнение заказа.

P – величина заказа.

A – период времени непрерывного увеличения интенсивности спроса.

B – период времени, здесь произошло нарушение сроков поставки (вместо 1 дня – 2).

Данная система как правило должна использоваться в следующих случаях:

1. Большие потери из-за отсутствия товаров на складе в момент предъявления на него спроса.
2. Большая стоимость заказываемого товара.
3. Большие затраты по хранению запасов.
4. Высокая степень неопределенности спроса.
5. Наличие скидки с цены в зависимости от заказываемого количества.

Используя данную систему необходим постоянный учет (мониторинг) остатков товаров на складе с тем, чтобы не пропустить точку заказа. Для этого используется технология автоматизированной идентификации кодов. Рассмотренную систему еще называют двухбункерной.